

| | | |
|---------------------|----|----|
| PROM NARZEDZIA | Rn | 8 |
| PROM zewn KRZYWULCA | Rk | 80 |
| PROM wewn KRZYWULCA | Rw | 40 |

| | |
|-----|--------|
| KĄT | -22.23 |
|-----|--------|

| | | | |
|-----------|-----------|--------|---------------|
| sin(KĄT)= | -0.378326 | -33.29 | współrzędna Y |
| cos(KĄT)= | 0.925673 | 81.46 | współrzędna Z |

| |
|-------|
| 88.00 |
|-------|

| | |
|-----|-----|
| KĄT | -60 |
|-----|-----|

| | | | |
|-----------|-----------|--------|---------------|
| sin(KĄT)= | -0.866025 | -76.21 | współrzędna Y |
| cos(KĄT)= | 0.5 | 44.00 | współrzędna Z |

| |
|-------|
| 88.00 |
|-------|

| | |
|-----|---|
| KĄT | 0 |
|-----|---|

| | | | |
|-----------|---|-------|---------------|
| sin(KĄT)= | 0 | 0.00 | współrzędna Y |
| cos(KĄT)= | 1 | 88.00 | współrzędna Z |

| |
|-------|
| 88.00 |
|-------|

współrzędna Y = sin(KĄT) x (Rn+Rk)
współrzędna Z = cos(KĄT) x (Rn+Rk) -Rn

| | |
|---------------|----|
| KĄT rozwarcia | 90 |
|---------------|----|

| | | | |
|-----------|----------|-------|---|
| sin(KĄT)= | 0.707107 | 56.57 | promen zewnętrzny krzywulca |
| | | | współrzędna Y górnej krawedzi krzywulca |

| |
|-------|
| 80.00 |
|-------|

| | |
|-------------------|----|
| KĄT rozwarcia / 2 | 45 |
|-------------------|----|

| | | | |
|-----------|----------|-------|---|
| cos(KĄT)= | 0.707107 | 28.28 | promen wewnętrzny krzywulca |
| | | | współrzędna Z dolnej krawedzi krzywulca |

| |
|-------|
| 40.00 |
|-------|

| | | |
|-------------------------------------|--------|---------------------|
| Rk-współrzędna Z dolnej krawedzi = | 51.72 | grubość krzywulca |
| 2 x współrzędna Y górnej krawedzi = | 113.14 | szerokość krzywulca |

| |
|-------|
| 51.72 |
|-------|

| |
|--------|
| 113.14 |
|--------|

| | | |
|---|-------|-------|
| przestawiamy punkt zerowy Y o szerokosc krzywulca/2 +dodatek boczny | 61.57 | 61.57 |
| punkt zerowy Z = dodatek dół + grubość krzywulca - prom zewnętrzny | -3.28 | -3.28 |

G92 Y61.57 Z-3.28

Piszemy program obliczający wsp_Y i wsp_Z dla kątów -1/2 kąta rozwarcia do 1/2 kąta rozwarcia co dowolny skok
Ot i cała tajemnica obróbki krzywulców